



wagner
magnete

News 09 / 2014

Besuchen Sie uns auf der Messe
AMB Stuttgart

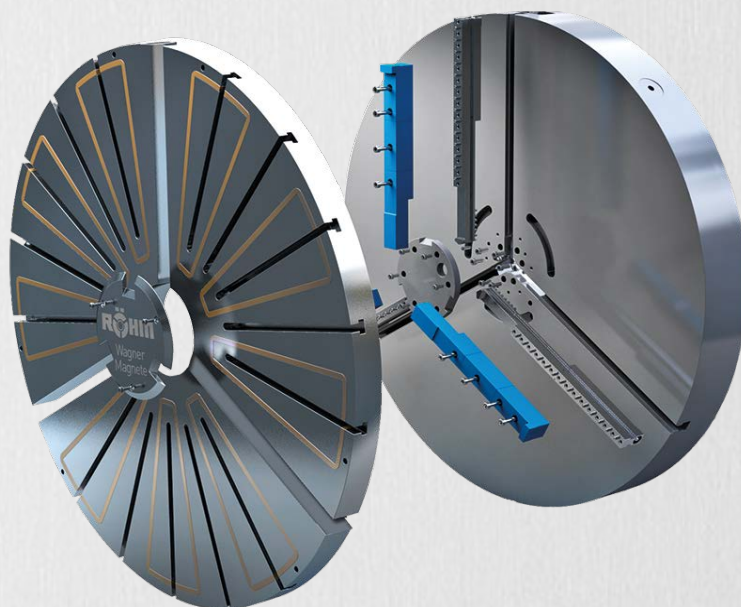
AMB 16. - 20.09.2014
Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung

16. - 20. September 2014
Halle 8, Stand A53

- seit 1935 -

Technologie die anzieht

Hybridspannfutter



Die perfekte Kombination von magnetischer und mechanischer Spannkraft.

Werkstückzentrierung leicht gemacht – mit dem Hybrid-Spannfutter der Type 1210H kein Problem. Als Gemeinschaftsprodukt der Firma Röhmi und der Firma Wagner Magnete vereint es das Beste aus beiden Häusern. War bisher das Zentrieren von rotationssymmetrischen Bauteilen beim Einsatz von Magnet-Spannfutter eine oft zeitraubende Angelegenheit, wird dies durch die Integration eines Drei- bzw. Sechs-Backenfutters in Sekundenschnelle erledigt. Je nach Anwendung erfolgt die Betätigung manuell, pneumatisch oder hydraulisch.

Seit Mitte 2013 steht die neu entwickelte Ausführung mittels elektrisch angetriebener Spannbacken zur Verfügung. Zusätzliche Drehdurchführungen und der damit verbundene Einsatz sekundärer Hilfsmedien, wie sie bei der pneumatischen und hydraulischen Version notwendig sind, können komplett entfallen. Die Energiezuführung für das Ein- und Abschalten des Magnetkreises wie auch für die Spannbackenbetätigung erfolgt auf demselben Weg.

Beschränkte sich der mögliche Einsatz dieser Technik bisher auf Werkstückgewichte mit maximal 1000 kg, sind nun durch realisierte Optimierungsmaßnahmen des elektrischen Antriebs und der mechanischen Komponenten mehrere Tonnen kein Problem mehr. Auf der AMB Stuttgart 2014 stellt die Firma Wagner Magnete erstmals diese Version vor. Die erforderliche Zentrierkraft kann exakt eingestellt und auf die jeweiligen Bauteile abgestimmt werden. Eine unnötige Deformierung von sensiblen Werkstücken während des Ausrichtvorganges wird damit verhindert. Wie gewohnt kann die magnetische Haftkraft in bis zu 16 Stufen reguliert werden, um auch während des Bearbeitungsprozesses optimale Spannverhältnisse zu schaffen. So ausgestattet erfüllen Elektro-Permanent-Magnet-Spannfutter in Hybridausführung effizient und hochflexibel die heutigen Anforderungen an ein schnelles und wirtschaftliches Spannmittel.

**Gerne beraten wir Sie
individuell und stellen
Ihnen unsere Techno-
logien vor.**

**Hier klicken für
Kontaktaufnahme**

Wagner Magnete GmbH & Co. KG
Obere Straße 15
D-87751 Heimertingen
Telefon: (08335) 980-0
Telefax: (08335) 980-270
www.wagner-magnete.de
E-Mail: info@wagner-magnete.de

News 09 / 2014

Besuchen Sie uns auf der Messe
AMB Stuttgart

AMB 16. - 20.09.2014
Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung

16. - 20. September 2014
Halle 8, Stand A53



**Gerne beraten wir Sie
individuell und stellen
Ihnen unsere Techno-
logien vor.**

**Hier klicken für
Kontaktaufnahme**

Wagner Magnete GmbH & Co. KG
Obere Straße 15
D-87751 Heimertingen
Telefon: (08335) 980-0
Telefax: (08335) 980-270
www.wagner-magnete.de
E-Mail: info@wagner-magnete.de

Spannmagnete

Spannsysteme für zerspanende, abtragende und formende Werkzeugmaschinen sowie Fixiereinrichtungen zum Laserschweißen

Haltemagnete

Für Handhabungstechnik im Vorrichtungsbau sowie magnetischen Greifersystemen für Roboteranlagen

Lasthebemagnete

Zum Umschlag und Transport von schweren Stahlprodukten für Krananlagen in Betrieben, Stahlwerken und Hafenanlagen

Steuerelektronik

Magnetisiersteuerungen mit Umpoleinrichtungen sowie Arbeits- und Überwachungseinheiten für Magnetseparatoren

Entmagnetisiergeräte

Zur Entmagnetisierung von Stahlteilen, die keinen Restmagnetismus aufweisen dürfen

Metallsuchgeräte

Zur Überwachung von Förderströmen, zum Erkennen metallischer Fremdkörper und zum Schutz von wertvollen Anlagenbauteilen

Magnetscheider

Zur Ausscheidung von Eisenteilen aus Schütt- und Fördergütern in der Aufbereitungstechnik und Recyclingindustrie

NE-Metallscheider

Zur Separation und Rückgewinnung von hochwertigen Nicht-eisenteilen wie Aluminium und Kupfer