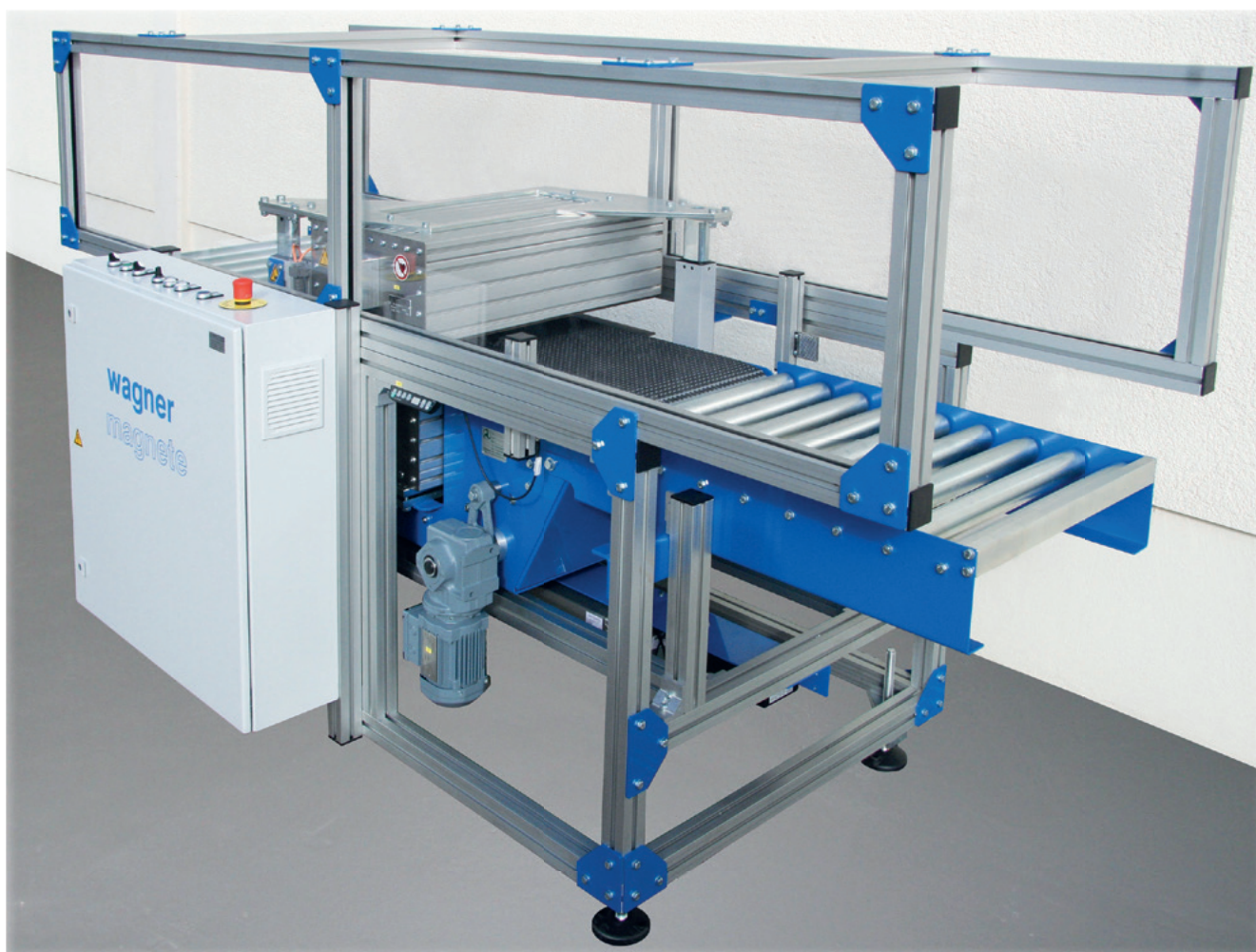


## Entmagnetisier-Anlagen



Wenn Stahl- und Gussteile in ein Magnetfeld gelangen, bleibt ein Restmagnetismus zurück. Für die weitere Bearbeitung ist es oft notwendig, solche Teile wieder ausreichend zu entmagnetisieren. Die Entmagnetisier-Anlage Typ 215 zeichnet sich durch ihre besonders stark entmagnetisierende Wirkung aus. Sie kommt zum Einsatz, wenn eine vollständige Entmagnetisierung der Teile erforderlich ist, wie z. B. bei Mess- und Schnittwerkzeugen oder bei Fräsern.

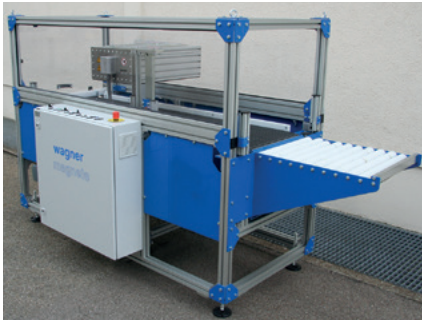
Entmagnetisier-Anlagen gewährleisten eine äußerst gleichmäßige Entmagnetisierung von Werkstücken. Beste Entmagnetisiererergebnisse erreicht man durch optimale Parametereinstellung. Bandgeschwindigkeit, Entmagnetisierfrequenz und Abstand der Entmagnetisier-Geräte zum Werkstück sind einstellbar. Der Einsatz des Gerätes kann als vollautomatische Gesamtanlage oder als eigenständige Einplatzlösung erfolgen.

Der Entmagnetisierungsgrad ist abhängig von:

- Größe, Form und Werkstoff der zu entmagnetisierenden Teile
- dem Abstand der Teile zum Entmagnetisier-Gerät
- dem Abstand der Teile zueinander
- der Bandgeschwindigkeit
- der Frequenz des Wechselmagnetfeldes

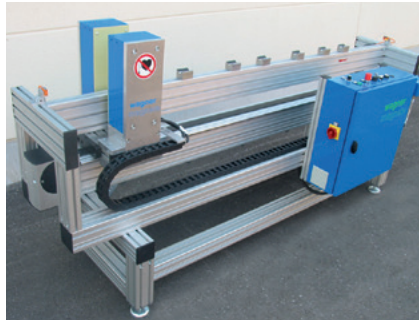
### Transportbandausführung

- für Teile aller Art
- Durchlaufbetrieb oder Reversierbetrieb



### Linearausführung

- für stangenförmige Teile
- verfahrbare Entmagnetisierereinheit



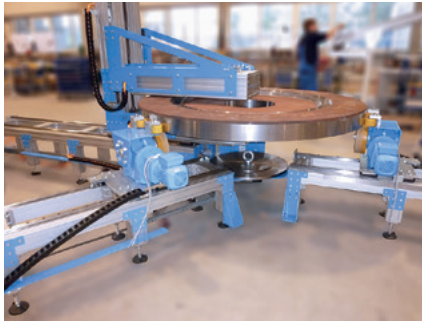
### Rollenbahnausführung

- für sehr schwere Teile
- Durchlaufbetrieb oder Reversierbetrieb



### Drehtisch

- für große runde Teile
- Teil wird durch die Entmagnetisierereinheit gedreht



### Tischausführung

- für Teile aller Art
- Teil wird per Hand durch den Entmagnetisierbereich geschoben



#### Optionen:

- einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Niederfrequenz-Generator oder Sonderfrequenzen
- Bandlänge und Arbeitshöhe je nach Kundenwunsch
- Automatik- und/oder Handbetrieb
- Ansteuerung bzw. Überwachung von Bandanfang, Bandende und Höhenkontrolle vom oberen Entmagnetisiergerät durch Lichtschranken bzw. Grenzscharter oder externe Steuersignale
- mehrfach reversierende Entmagnetisierung durch vorwählbare Zyklenzahl
- Höheneinstellung oberes Entmagnetisier-Gerät elektro-hydraulisch über ein Display oder mechanisch mit einer Handkurbel
- Eingriffschutz bzw. Schutzhauben
- Auflagerollenbahnen oder Auflagerollentische am Bandanfang sowie Bandende
- einstellbare Materialführung
- klemmbare Lenkrollen oder Spindelfüße
- Entmagnetisier-Anlage mit Abtropfwanne und Ablaufstutzen
- Sonderspannung, Sonderschutzart
- Sonderlackierung

#### Ausführung:

- Schutzart: IP 54
- Anschluss: 400/230 VAC, 50 Hz (3Ph.+N+PE)
- Einschaltdauer: 100 %

**Sonderlösungen  
sind unsere  
Stärke.  
Wir beraten Sie  
gerne!**



Wagner Magnete GmbH & Co. KG  
Obere Straße 15  
D-87751 Heimertingen  
Telefon: (08335) 980-0  
Telefax: (08335) 980-270  
www.wagner-magnete.de  
E-Mail: info@wagner-magnete.de

**Technologie  
die anzieht**